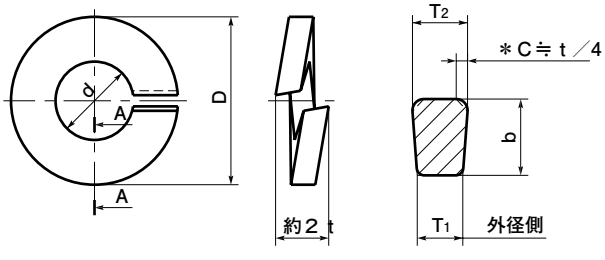


# ばね座金 JIS B 1251 : 2001 より抜粋

Spring Lock Washers



断面 A - A

種類	記号	適用ねじ部品
一般用	2号	一般用のボルト、小ねじ、ナット
重荷重用	3号	一般用のボルト、ナット

\*面取り又は丸み

$$(1) t = \frac{T_1 + T_2}{2}$$

この場合、 $T_2 - T_1$ は0.064b以下でなければならない。  
ただし、bはこの表で規定する最小値とする。

unit:mm

種類 呼び	ばね座金一般用(2号)の寸法				外径D (最大)	ばね座金重荷重用(3号)の寸法				
	内径d		断面寸法(最小)			内径d		断面寸法		外径d (最大)
	基準寸法	許容差	幅b	厚さt <sup>(1)</sup>		基準寸法	許容差	幅b	厚さt <sup>(1)</sup>	
2	2.1	+0.25 0	0.9	0.5	4.4	-	-	-	-	-
2.5	2.6	+0.3 0	1	0.6	5.2	-	-	-	-	-
3	3.1		1.1	0.7	5.9					
( 3.5 )	3.6		1.2	0.8	6.6					
4	4.1	+0.4 0	1.4	1	7.6					
( 4.5 )	4.6		1.5	1.2	8.3					
5	5.1		1.7	1.3	9.2					
6	6.1	+0.5 0	2.7	1.5	12.2	6.1	+0.4 0	2.7	1.9	12.2
( 7 )	7.1		2.8	1.6	13.4	7.1		2.8	2.0	13.4
8	8.2	+0.6 0	3.2	2	15.4	8.2	+0.5 0	3.3	2.5	15.6
10	10.2		3.7	2.5	18.4	10.2		3.9	3.0	18.8
12	12.2	+0.8 0	4.2	3	21.5	12.2	+0.6 0	4.4	3.6	21.9
( 14 )	14.2		4.7	3.5	24.5	14.2		4.8	4.2	24.7
16	16.2	+1.0 0	5.2	4	28	16.2	+0.8 0	5.3	4.8	28.2
( 18 )	18.2		5.7	4.6	31	18.2		5.9	5.4	31.4
20	20.2		6.1	5.1	33.8	20.2		6.4	6.0	34.4
( 22 )	22.5	+1.2 0	6.8	5.6	37.7	22.5	+1.0 0	7.1	6.8	38.3
24	24.5		7.1	5.9	40.3	24.5		7.6	7.2	41.3
( 27 )	27.5	+1.4 0	7.9	6.8	45.3	27.5	+1.2 0	8.6	8.3	46.7
30	30.5		8.7	7.5	49.9	-		-	-	-
( 33 )	33.5	-	9.5	8.2	54.7	-	-	-	-	-
36	36.5		10.2	9	59.1	-	-	-	-	-
( 39 )	39.5		10.7	9.5	63.1	-	-	-	-	-

座金	材料	硬さ
鋼製ばね座金	JIS G 3506のSWCH57 (A, B)、SWRH62 (A, B)、 SWRH67 (A, B)、SWRH72 (A, B)、SWRH77 (A, B)	42~50HRC又は412~513HV、ただし、パンチング処理材を用いた場合は、40~50HRC又は392~513HV、座金には著しい脱炭があってはならない。
ステンレス鋼製ばね座金	JIS G 4308のSUS304、305、316	34HRC以上又は336HV以上
りん青銅製ばね座金	JIS H 3270の5191W	90HRB以上又は192HV以上