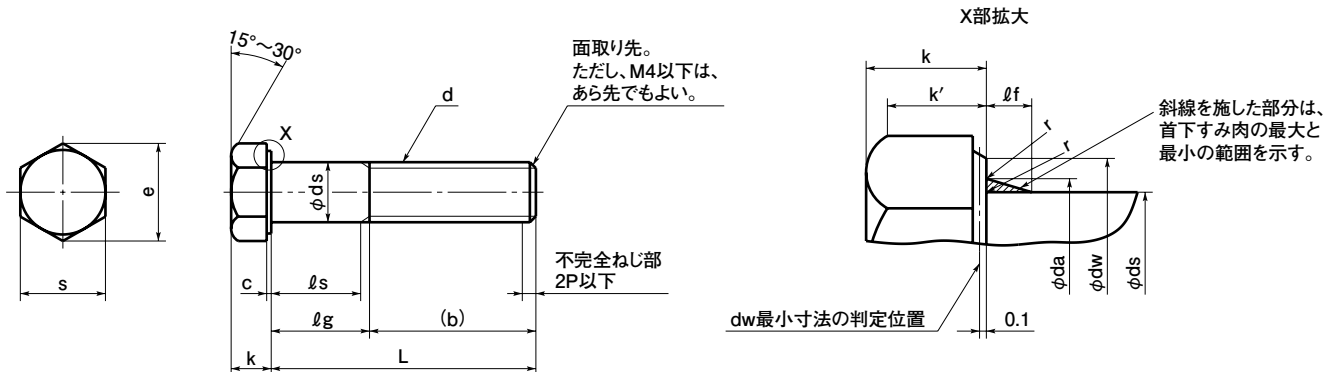


六角ボルト JIS B 1180 : 2004 より抜粋

Hexagon Bolts

六角ボルト(部品等級A)の形状・寸法



unit:mm

ねじの呼び d	並目ねじ	I欄 II欄	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	—	M16	M20	M24	
			P	0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	3
b(参考)	並目ピッチ	I欄 II欄	—	—	—	—	—	M8×1	M10×1	M12×1.5	—	M16×1.5	M20×1.5	M24×2	
			—	—	—	—	—	—	M10×1.25	M12×1.25	M14×1.5	—	M20×2	—	
c	最小 最大	L ≤ 200mm 125 < L ≤ 200mm	10	12	14	16	18	22	26	26	30	34	38	46	
			16	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52	60	
da	最小 最大	基準寸法=最大	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2
			0.25	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8
ds	最小 最大	基準寸法=最大	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	20.00	24.00	
			1.86	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67	23.67	
dw	最小 最大	基準寸法=最大	3.07	4.57	5.88	6.88	8.88	11.63	14.63	16.63	19.64	22.49	28.19	33.61	
			4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.36	26.75	33.53	39.98	
k	最小 最大	基準寸法=呼び	0.8	1	1.2	1.2	1.4	2	2	3	3	3	4	4	
			1.4	2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5	15	
k'	最小 最大	基準寸法=呼び	1.275	1.875	2.675	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32	8.62	9.82	12.285	14.785	
			1.525	2.125	2.925	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68	8.98	10.18	12.715	15.215	
r	最小 最大	基準寸法=最大	0.89	1.31	1.87	2.35	2.7	3.61	4.35	5.12	6.03	6.87	8.6	10.35	
			0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	
s	最小 最大	基準寸法=最大	4.00	5.50	7.00	8.00	10.00	13.00	16.00	18.00	21.00	24.00	30.00	36.00	
			3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.38	

呼び長さ(基準寸法)		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g		l _s		l _g	
最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大		
16	15.65	16.35	4	6																																	
20	19.58	20.42	8	10	5.5	8																															
25	24.58	25.42			10.5	13	7.5	11	5	9																											
30	29.58	30.42			15.5	18	12.5	16	10	14	7	12																									
35	34.5	35.5					17.5	21	15	19	12	17																									
40	39.5	40.5					22.5	26	20	24	17	22	11.75	18																							
45	44.5	45.5							25	29	22	27	16.75	23	11.5	19																					
50	49.5	50.5							30	34	27	32	21.75	28	16.5	24	11.25	20																			
55	54.4	55.6									32	37	26.75	33	21.5	29	16.25	25																			
60	59.4	60.6									37	42	31.75	38	26.5	34	21.25	30	16	26																	
65	64.4	65.6											36.75	43	31.5	39	26.25	35	21	31	17	27															
70	69.4	70.6											41.75	48	36.5	44	31.25	40	26	36	22	32															
80	79.4	80.6											51.75	58	46.5	54	41.25	50	36	46	32	42	21.5	34													
90	89.3	90.7													56.5	64	51.25	60	46	56	42	52	31.5	44	21	36											
100	99.3	100.7													66.5	74	61.25	70	56	66	52	62	41.5	54	31	46											
110	109.3	110.7															71.25	80	66	76	62	72	51.5	64	41	56											
120	119.3	120.7															81.25	90	76	86	72	82	61.5	74	51	66											
130	129.2	130.8																	80	90	76	86	65.5	78	55	70											
140	139.2	140.8																	90	100	86	96	75.5	88	65	80											
150	149.2	150.8																			96	106	85.5	98	75	90											

- 備考 1. ねじの呼びは、I欄のものを優先する。なお、ねじの呼びの表し方は、JIS B 0123によっている。
 2. ねじの呼びに対して推奨する呼び長さは、太線の枠内とする。
 3. 太線枠内の最大の呼び長さより長いボルトのねじ部長さbの公差は、受渡当事者間の協定によるが、JIS B 1021によるのがよい。
 4. l_g最大及びl_s最小は、次による。l_g最大=呼び長さL-b、l_s最小=l_g最大-5P(P=並目ピッチ)
 5. この表で規定するda及びrの値は、JIS B 1005によっている。
 6. ねじ先形状の“面取り先”及び“あら先”は、JIS B 1003による。